(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開發号

特開平11-82159

(43)公開日 平成11年(1999) 3月26日

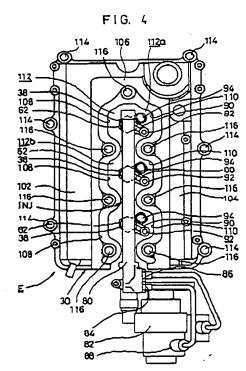
(51) Int.CL.6	機別記号	ΡΙ
F02F 1/2	4	F02F 1/24 Q
		ì
		R
F02M 55/0	2 350	F 0 2 M 55/02 3 5 0 H
61/1	4 310	61/14 3 1 0 D
		審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 8 頁)
(21)出願番号	特願平9 -248798	(71) 出願人 000005326 本田技研工業株式会社
/^^\ \Lu 195 E3	平成9年(1997)9月12日	東京都港区南青山二丁目1番1号
(22) 出願日	十成9年(1997) 9月12日	(72) 発明者 伊藤 康利
		埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会
		社本田技術研究所内
		(72) 究明者 北出 孝之
•		埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会
		社本田技術研究所 内
		(74)代理人 弁理士 千葉 剛宏 (外1名)

(54) [発明の名称] エンジン

(67) 【要約】

【課題】インジェクタユニットとシリンダヘッドカバー の若脱に対して互いに障害とならないようにして、各々 独立したメンテナンスを可能にする。

【解決手段】シリンダヘッドとシリンダヘッドカバー3 0の間に2木のカム軸が配置され、これらカム軸の間 で、燃焼室の中央上方にインジェクタ38を配置させた センターインジェクション方式の直噴エンジンドにおい て、シリンダヘッドカバー30に設けられた各カム軸に 沿って延任する複数の突出部102及び104の間に、 インジェクタ38に対して燃料を供給するための燃料通 路部材80を配管して構成し、少なくともインジェクタ 38及び燃料通路部材80並びに第1及び第2の結合部 92及び94からなるインジェクタユニットIN」と複 数の突出部102及び104とが半面投影上、進ならな いように配置する。



Best Available Copy

【特許請求の範囲】

【請求項1】 シリングヘッドとシリングヘッドカバーの 間に複数のカム軸が配置され、これらカム軸の間で、燃 焼室の中央上方にインジェクタを配置させたエンジンに おいて

前記シリンダヘッドカバーは、各カム軸に沿って延在する複数の突出部を有し、

前記複数の突出部間に、前記インジェクタに対して燃料 を供給するための燃料通路部材が配され、

少なくとも前記インジェクタ、前記燃料通路部材、及び前記インジェクタと前記燃料通路部材との結合部分からなるインジェクタ部と前記複数の突出部とが平面投影上、真ならないように配置されていることを特徴とするエンジン。

【請求項2】請求項1記載のエンジンにおいて、

前記複数の突出部のうち、一方の突出部寄りに、少なく とも前記インジェクタに接続される前記燃料通路部材の エンジンへの取付部が配置され、

前記他方の突出部寄りに前記インジェクタを考脱操作するための空間が形成されていることを特徴とするエンジン。

【請求項3】請求項2記載のエンジンにおいて、

前記インジェクタは、前記一方の突出部答りにオフセット配置されていることを特徴とするエンジン。

【請求項4】請求項1~3のいずれか1項に記載のエンジンにおいて、

前記へッドカバーは、複数の突川部がカム軸方向の一端 部で連結されて一体化されていることを特徴とするエン ジン。

【請求項5】請求項1~3のいずれか1項に記載のエンジンにおいて

前記ヘッドカバーは、複数の突出部がカム軸方向の一端 部で連結されて一体化されていると共に、

前記カム軸方向の他端側に前記カム軸より駆動される燃料ポンプが配置されていることを特徴とするエンジン。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本苑明は、シリンダヘッドとシリンダヘッドカバーの間に複数のカム軸が配置され、これらカム軸の間で、燃焼室の中央上方にインジェクタを配置させた、いわゆるガソリン直噴エンジンに関し、特に、インジェクタに燃料を供給するための配音とシリンダヘッドカバーの配置及び形状に特徴を有するエンジンに関する。

[0002]

【使来の技術】一般に、エンジンは、ピストンの下降による負圧によって燃料 (キャプレターによって露状にされた燃料)を誘い出す方式と、インジェクタによって燃料を噴射させるフェーエル・インジェクション方式とがあり、後者のフューエル・インジェクション方式は、吸

気ポートに燃料を噴射する方式や燃料を直接燃焼室に噴射させる方式とがある。

【0003】このフューエル・インジェクション方式 は、多気筒への燃料の正確な分配と、吸気抵抗の改善と いう点で注目され、開発・実用化が進められている。

【0004】そして、ガソリンエンジン対応のフューエル・インジェクション方式、特に、インジェクタの配倒としては、設計及び取付けが容易な吸気ボートの下側が主流となっているが、インジェクタを燃焼室の中央上方に配配したものが、例えば特開で9-137759号公報に記載されている。

【0005】インジェクタを燃焼室の中央上方に配置することにより、インジェクタのノズル各噴孔からの燃料 噴霧を均一化でき、空気と燃料との混合比の均一化を図ることができる。

[0006]

语言特許學時期

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、インジェクタを燃焼室中央に直立して配置する場合、インジェクタに燃料を供給するための配管が次の3点で問題となる。

【0007】(1)配管をシリンダへッドカバー上に配置すると、頻度の高いバルブ・タペットの調整やメンテナンス等で前記シリンダヘッドカバーを治脱する際に、燃料供給系を切らなければならない。

【0008】(2)配管をシリンダヘッドカバー下に配置すると、燃料供給系のメンテナンス時にシリンダヘッドカバーを外す必要が生じ、また、インジェクタ/配管/電気配線に対するオイル対策(シール構造等)を施さなければならない。

【0009】(3)インジェクタをシリングヘッドに固定する締結作業時に、前記配管が上方にあると作業ができないため、インジェクタの固定後に、配管との結合をせざるを得ない。その結果、インジェククの固定点と配管結合点の距離が長くなり、配管結合部の燃料シールに対する信頼性の確保が難しく、配管に柔軟構造を付加しなければならない。

【0010】本発明はこのような課題を考慮してなされたものであり、インジェクタを燃焼室中央に直立して配置する場合における前記問題点をすべて解消できるエンジンを提供することを目的とする。

[0011]

【課題を解決するための手段】本発明は、シリンダへッドとシリンダへッドカバーの間に複数のカム軸が配置され、これらカム軸の間で、燃焼室の中央上方にインジェクタを配置させたエンジンにおいて、前記シリングへッドカバーに設けられた各カム軸に沿って延在する複数の突出部の間に、前記インジェクタに対して燃料を供給するための燃料通路部材を配し、少なくとも前記インジェクタ、前記燃料通路部材、及び前記インジェクタ部と前燃料通路部材との縮合部分からなるインジェクタ部と前

記複数の突出部とが平面投影上、重ならないように配所 して構成する。

【0012】これにより、前記インジェクタ部とシリングへッドカバーとがその君脱に対して互いに障害とならず、インジェクタ部及びバルブ・タペット等のメンテナンスを各々独立して行うことが可能となり、インジェクタを燃掘室中央に直立して配置する場合における前記問題点をすべて解消できる。

【0013】そして、前記構成において、前記複数の突出部のうち、一方の突出部寄りに、少なくとも前記インジェクタに接続される前記燃料通路部材のエンジンへの取付部を配置し、前記他方の突出部寄りに前記インジェクタを看脱操作するための空間を形成する。

【0014】この場合、前記燃料通路部材の片側(他方の突出部寄り)に大きなスペースが生まれ、インジェクタを固定(締付け)するための工具の抜き差しや該工具を用いてのインジェクタの希視作業が容易になる。

【0015】その結果、インジェクタをシリンダヘッドカバーあるいはシリンダヘッドに対して固定/取外しする際に、インジェクタに燃料通路部材を控続したままで行うことができ、前記作業の効率化を実現させることができる。

【0016】また、前記柄成において、前記インジェクタを、前記一方の突出部寄りにオフセット配置するようにしてもよい。これにより、前記燃料通路部材の片側(他方の突出部寄り)に更に大きなスペースが形成されることになるため、インジェクタの間定/取外しが容易になる。

【0017】また、前記構成において、前記複数の突出 部をカム軸方向の一端部で連結することにより、前記へ ッドカバーを一体化させるようにしてもよい。この場合、部品点数の削減化につながり、エンジンの組立作業 の効率化を図ることができる。

【0018】また、前記構成において、前記複数の突出部をカム軸方向の一端部で連結することにより、前記へッドカバーを一体化させ、更に、前記カム軸方向の他端側に前記カム軸より駆動される燃料ポンプを配置するようにしてもよい。

【0019】この場合、部品点数の削減化につながり、 エンジンの租立作業の効率化を図ることができると共 に、燃料ポンプから燃料通路部材までの燃料通路の短縮 化が可能となる。

[0020]

【発明の実施の形態】以下、本発明に係るエンジンを例えばハイブリッド車両のエンジンに適用した実施の形態例(以下、単に実施の形態に係るエンジンと記す)を図1~図5を参照しながら説明するが、その前に、本実施の形態に係るエンジンが適用されるハイブリッド車両Vについて図1を参照しながら簡単に説明する。

【0021】このハイブリッド車両Vは、図1に示すよ

うに、ガソリンを燃焼させることによって駆動力を発生させる本裏鮑の形態に係るエンジンE (3気筒)と、電力によって駆動力を発生させる一方、電力の回生が可能なモータジェネレータMと、回転を円滑するためのフライホイールFと、前記駆動力を切り換えて駆動軸10に伝達するトランスミッションTとを備える。

【0022】モータジェネレータMは、モータ駆動回路 12によって駆動制御されるものであり、このモータ駆動回路12には、高圧系の電力を供給/充電する、例えば、キャバシタからなる第1畳電器13と、ダウンバータ14を介して電力を蓄積する第2階電器15とが接続される。

【0023】また、このハイブリッド車両Vは、マネージメント制御回路16を有し、このマネージメント制御回路16には、前記モータ駆助回路12を介してモータジェネレータMを制御するモータ制御回路17と、内燃エンジンEを制御するエンジン制御回路18とが接続される。

【0024】そして、本実施の形態に係るエンジンは、図2に示すように、オイルバン22、シリンダブロック24、シリンダへッド26及びシリンダへッドカバー30を有し、更に詳細には、図5に示すように、シリンダへッド26とシリンダへッドカバー30の間に複数(例えば2本)のカム軸32及び34(吸気弁駆動用カム軸32及び排気弁駆動用カム軸34:図5において二点鎖線で示す)が配置され、これらカム軸32及び34の間において、燃焼電36の中央上方にインジェクタ38が配置された、いわゆるセンターインジェクション方式の直噴エンジンの構成を有する。

【0025】ここで、本実施の形態に係るエンジンEの 要部を図3~図5に基づいて説明すると、このエンジンEは、各気簡あたり4バルブのDOHCエンジンであり、そのシリンダヘッド26は、上部に各カム軸32及び34を収容するための空間(収容空間)40が形成され、下面には例えばペントルーフ型の燃焼室を区回するための凹部(以下、便宜的に燃焼室と記す)36が各気筒に対応して3つ形成されている。

【0026】また、このシリンダヘッド26は、その側面から各燃焼室36に違する吸気孔42と排気孔44がそれぞれ形成され、各燃焼室36から前記収容空間40にかけて、それぞれインジェクタ38が収容されるバイブ46をほぼ鉛直方向に保持するためのインジェクタホルダ48がシリンダヘッド26と一体に形成され、更に、シリンダヘッド26における各排気孔44側の側面からそれぞれ対応する燃焼室36にかけて、点火プラグ、(図示せず)が収容保持される点火ブラグホルダ52がシリンダヘッド26と一体に形成されている。前記パイプ46の下部内破にはねじ穴が形成され、ねじ切り加工されたインジェクタ38の先端部がねじ込まれるようになっている。

o`

【0027】前記インジェクタホルダ48は、内径がパイプ46の外径よりもわずかに小とされた円簡形を有し、その底部には燃焼室36まで貫通する礼58が形成されている。また、ホルグ48の底部には、前記礼58を気密封止するためのガスケットが取り付けられている。そして、インジェクタ38をシリングヘッド26に取り付ける場合は、まず、パイプ46をインジェクタ38をパイプ46内に挿入し、更に、インジェクタ38をパイプ46内に挿入し、更に、インジェクタ38の先端部(図示せず)をパイプ46の下部内壁に設けられたねじ穴(図示せず)にねじ込むことにより行われる。取り外す場合は、前記と逆の作業が行われる。

【0028】このインジェクク38の溶脱作業は、例えばインジェクタ38の上部に形成された例えば六角ポルトの部分62(図4参照)を専用工具64を使ってねじ回すことにより行うことができる。

【0029】インジェクタ38は、電気端干10を囲じてソレノイドコイルに電流を供給することによって、該ソレノイドコイルを通じて磁力を発生させ、この磁力によってプランジャをインジェクタ38の後方に向かって引っ張ることにより、噴射ノズル16から燃料を噴出させる仕組みになっている。

【0030】また、図3及び図4に示すように、各燃焼室36に向けて取り付けられたインジェクタ38の上部には、各インジェクタ38に燃料を供給するための燃料 通路部材80が配管されている。この燃料通路部材80は、ほぼまっすぐな管で構成され、その一端には、高圧ポンプ82から送出される所居の燃料(以下、単に高圧燃料と記す)が供給される供給孔84と、燃料通路部材80を通った余分な燃料(低圧)が導出される排出私6が設けられている。高圧ポンプ82はその駆動部が後方側の排気弁駆動用カム軸34の一端に取り付けられ、該排気弁駆動用カム軸34がタイミングベルトにより回転することによって、高圧ポンプ82が駆動し、その燃料3出部88から高圧燃料が送り出されるようになっている。

【0031】このように、高圧ポンプ8.2が後方側のカム軸(排気弁駆動用カム軸)3.4に取り付けられているため、ボンネットラインを低くするのに有利である。また、図示を省略するが、高圧ポンプ8.2は、下方に設けられた2点でシリンダヘッド2.6に固定され、上方に設けられた2点でカムホルダ1.00に固定されているため、支持剛性が高くなっている。

【0032】この燃料通路部材80は、その下部にそれぞれインジェクタ38に高圧燃料を供給するための3つの速通路(図示せず)が形成され、また、図4に示すように、返燃料通路部材80をエンジンE(正確には後述するカムホルダ100)に取り付けるための取付部90が等間隔に配列形成されている。

【0033】従って、各インジェクタ38の上部には、

前記取付部90とカムホルダとをボルトにて締結するためのボルト締結部92が設けられ、更に、インジェクタ38に電流を供給する駆動回路(図示せず)から延びるケーブル(図示せず)と各電気端子70に接続するためのコネクタ部94が設けられている。

海台行計争抗抗

【0034】そして、図5に示すように、前記シリンダ ヘッド26の上には、各カム軸32及び34を回転当在 に保持するためのカムホルダ100が例えばポルト締め にて取り付けられ、更にこのカムホルダ100を覆うようにシリンダヘッドカバー30になっている。 カムホルダ100と パイプ46との接点、シリンダヘッド26とシリンダヘッドカバー30との接点にはそれぞれオイルシールが施されている。

【0035】特に、本実施の形態に係るエンジンEのシリンダヘッドカバー30は、図3〜図5に示すように、2本のカム軸32及び34に沿ってそれぞれ並行して延在する2つの突出部(前方側突出部102及び6方側突出部102及び104を一部において連結する連結部106が1つの部材で一体に成形されて、平面ほぼコ字状の形状を有する。前方側突出部102が低くなるように設定されており、これは、例えばボンネットラインを低くできるようにしたものである。

【0036】また、各突出部102及び104の互いに対向する面には、3つの燃焼室36に対応する箇所にそれぞれ凹部105及び110が形成されて、前記各突出部102及び104の間に形成された空間112のうち、各燃焼室36に対応する部分の空間が拡大されている。

【0037】そして、各突出部102及び104間に形成された空間(凹部108及び110にて拡大された部分も含む)112の大きさは、燃料通路部材80(取付部90を含む)と、該燃料通路部材80をカムホルダ100に締結するためのボルト締結部92と、駆動回路(図がせず)とインジェクタ38とを電気的に接続するためのコネクタ部94とを含む大きさとなっている。 【0038】即ち、3つのインジェクタ38、燃料通路部材80(取付部を含む)、3つのボルト締結部92、3つのコネクタ部94とからなるインジェクタユニットINJが前記空間112に含まれ、前記2つの突出部1

【0039】各インジェクタ38における第1及び第2 の結合部92及び94は、後方側突出部104寄りに設けられ、該後力側突出部104に改けられた凹部110

02及び104と前記インジェクタユニットINJとが

平面投影上、互いに重ならないような関係となってい

dest Available Copy

にて形成される空間112a内に前記第1及び第2の結合部92及び94が収まるようになっている。

【0040】従って、燃料通路部材80の前方側突出部102寄りの空間112bは広く開けた状態となり、インジェクタ38をインジェクタホルダ48に対して省脱機作するための専用工具64を容易に挿入でき、更に、専用工具64によるねじ回し作業を容易に行えるようになっている。しかも、専用工具64を挿入するための凹部108が少なくとも車両Vの前方に配置されているため、インジェクタ38の着膜についての作業性が向上する。

【0041】また、図5に示すように、インジェクタ38の取付け位置は、燃焼室36の中心よりもわずかに後方側突出部104寄りに設定されている。その分、燃料 通路部材80の前方側突出部102寄りの空間1126が広がり、前記専用工具64によるねじ回し作業を容易に行えるようになっている。

【0042】 なお、シリンダヘッドカバー30の外局部分(各突出部102及び104の外周部分)には、該シリンダヘッドカバー30をシリンダヘッド26にポルトで締結するための6点の第1のヘッドカバー締結第114が設けられ、シリンダヘッドカバー30の内周部分(各突出部102及び104の内周部分)には、該シリンダヘッドカバー30をカムホルダ100にポルトで締

結するための7点の第2のヘッドカバー締結部116が 設けられている。 【0043】次に、前記実施の形像に係るエンジンEに おいて、そのインジェクタ38の取付け手順について説

明する。
【0044】まず、シリンダヘッド26の収容空間40に2本のカム軸32及び34が組み付けられ、インジェクタホルダ48内にバイブ46が圧入され、次いで、シリンダヘッド26の上面開口を塞ぐようにカムホルグ100が被せられた後、ボルト締めによってシリンダヘッド26に固定される。

【0045】その後、シリンダヘッド26上に、前記カムホルダ 100を でうようにシリンダヘッドカバー30 を 献置した後、 該シリンダヘッドカバー30 を 前記第1 のヘッドカバー 締結 耶114 でのボルト 締めによってシリンダヘッド26 に 固定し、前記 第2のヘッドカバー 締結 部116 でのボルト 締めによってカムホルダ 100 に 固定する。

【0046】次に、3本のインジェクク38を各パイプ46内に挿入した後、専用工具64を使用してインジェクタ38の六角ボルトの部分62をねじ回しして、インジェクタ38の先端部(図示せず)をパイプ46の下部内壁に設けられたねじ穴(図示せず)にねじ込む。このとき、軽くねじ込んで仮止めの状態にしておく。

【0047】次に、各インジェクタ38の上部にわたって燃料通路部材80を取り付けながら、各インジェクタ

~ 7

38の位置を合わせ、更に、燃料通路部材80の分岐路90とインジェクタ38とを第1の結合部92を介して接続する。そして、各インジェクタ38の取付け位置が揃った段階で、各インジェクタ38を専用工具64を用いてねじ回すことにより、インジェクタ38の先端部(図示せず)をバイブ46の下部内壁に設けられたねじ六(図示せず)に充金にねじ込む。即ち、本箇定を行

;01200////30

【0048】その後、駆動回路(図示せず)から延びるケーブル(図示せず)とインジェクタ38の電気端チ70を第2の結合部94を介して接続することにより、インジェクタ38を取り外す場合は、上述とは逆の作業が行われる。

【0049】このように、本実施の形態に係るエンジン Eにおいては、シリンダヘッドカバー30を構成する2 つの突出部102及び104の間に、燃料通路部材80 を配管し、更に、インジェクタユニットINJと前記2 つの突出部102及び104とを平面投影上、重ならないように配置するようにしたので、燃料通路部材80とシリンダヘッドカバー30がその治脱に対して互いに障害とならなくなり、各々独立してメンテナンスが可能となる。

【0050】特に、本実施の形態においては、後方側突出部104寄りに、第1及び第2の結合部92及び94を配置するようにしたので、前方側突出部102等りに大きな空間112bが生まれ、専用工具64の抜き逆しや該専用工具64を用いてのインジェクタ38の若脱作業が容易になる。これにより、インジェクタ38をシリンダヘッドカバー30に対して固定/取外しする際に、インジェクタ38に燃料通路部材80を接続したままで行うことができ、インジェクタ38の岩脱作業の効率化を実現させることができる。

【0051】また、本実施の形態においては、インジェクタ38を後方側突出部104寄りにオフセット配置するようにしたので、前方側突出部102寄りに更に大きな空間112bが形成され、これにより、インジェクタ38の固定/取外しが非常に容易になる。

【0052】また、本実施の形態においては、前方側突出部102及び後方側突出部104と、これら突出部102及び104を一部において連結する連結部106を1つの部材で一体に成形することにより、シリンダヘッドカバー30を1つの部材で一体化して構成するようにしたので、部品点数の削減化を図ることができ、エンジンEの組立作業の効率化を実現させることができる。

【0053】前記実施の形態に係るエンジンを、特に、シリンダヘッドカバー30の形状を平面ほぼコ字状として2つの突出部102及び104を一体化させた解成としたが、その他、二つの突出部102及び104を完全に分離させた形状にしてもよい。

【0054】前記実施の形態では、ハイブリッド専両Vのエンジントに適用した例を示したが、通常の4気筒エンジンや6気筒エンジンにも容易に適用できる。

【0055】なお、この幾明に係るエンジンは、上述の 実施の形態に限らず、この発明の要旨を逸脱することな く、種々の構成を採り得ることはもちろんである。

[0056]

【発明の効果】以上説明したように、本発明に係るエンジンによれば、シリンダヘッドとシリンダヘッドカバーの間に複数のカム軸が配置され、これらカム軸の間で、燃焼室の中央上方にインジェクタを配置させたエンジンにおいて、前記シリンダヘッドカバーに設けられた各カム軸に沿って延在する複数の突出部の間に、前記インジェクタに対して燃料を供給するための通路を配するようにしている。

【0057】このため、配管とシリンダヘッドカバーが その若脱に対して互いに障害とならず、各々独立してメ ンテナンスが可能となり、インジェクタを燃焼室中央に 直立して配置する場合における諸問題をすべて解消する ことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本実施の形態に係るエンジンが適用されるハイブリッド車両を模式的に示す構成図である。

【図 2 】本実施の形態に係るエンジンを示す側面図であ る。

【図3】本実施の形態に係るエンジンの要部を示す斜視

図である。

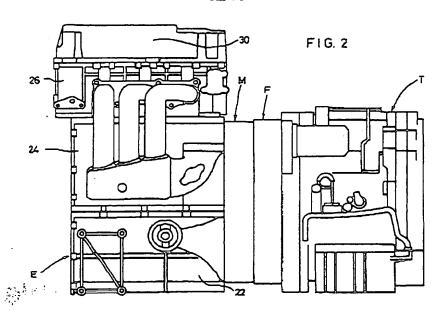
【図4】本実施の形態に係るエンジンの要部を示す下面 図である。

【図5】図3におけるIV-IV線上の断面図である。 【符号の説明】

V…ハイブリッド軍両	E…エンジン
26…シリンダヘッド	30…シリン
ダヘッドカバー	
32、34…力ム酏	3 6 …燃焼窯
38…インジェクタ	4 2…吸気孔
4.4…排気孔	46…パイプ
48…インジェクタホルダ	6.4…専用工
具	
80…熬料通路部材	8 2 …高圧ポ
ンプ	
84…供給孔	8 6 …排山孔
88…燃料導出部	9 0 …分岐路
9 2 …第1の結合部	91…第2の
結合部	
100…カムホルグ	102…前方
側突出部	
104…後方側突出部	106…連結
部	
108、110…四部	112,11
2 a 、 1 1 2 b …空間	

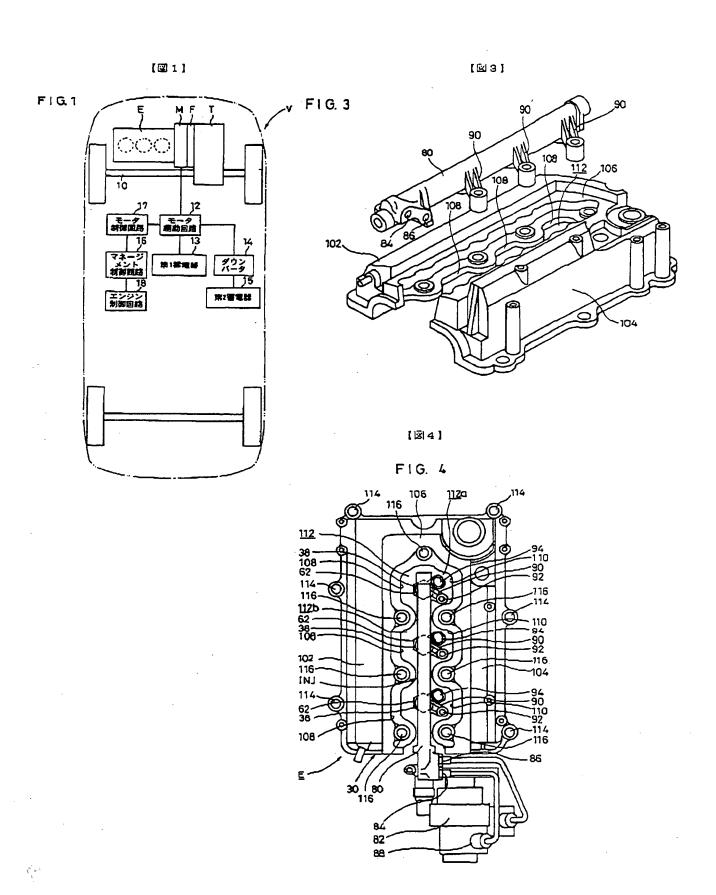
INJ…インジェクタユニット

[图2]



Best Available Cop*

特別平11-82159



Best Available Cop

; HONDA R&D 栃木 特許技術課

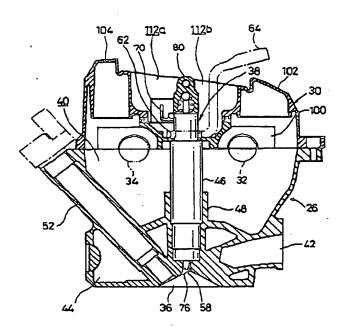
00- 8-10:17:41

;81286777730

特閉平11-82159

[凶5]

F1G. 5



Best Available Coff